

Procedimiento de Apriete de Juntas de Culata

	Etapa 1	Etapa 2	Etapa 3	Etapa 4	Etapa 5	Etapa 6	Etapa 7	Etapa 8	Reapriete
A	4 Kpm	8 Kpm	12 Kpm	-90°+12 Kpm	<>	-90°+12 Kpm			1000 Km -90°+12 Kpm
B									
C									
D									

Libras

	Etapa 1	Etapa 2	Etapa 3	Etapa 4	Etapa 5	Etapa 6	Etapa 7	Etapa 8	Reapriete
A	29 lbft	58 lbft	87 lbft	-90°+87 lbft	<>	-90°+87 lbft			1000 Km -90°+87 lbft
B									
C									
D									

Nota A

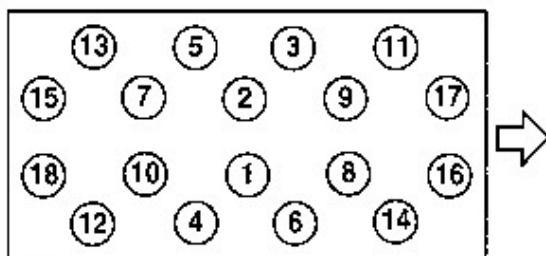
Nota B

Nota C

Nota D

	1	2	3	4	5	6
Referencia	10070330	10070320	10070310	10070300		
Pistón	>0.744	0.552-0.620	0.620-0.680	0.680-0.744		

Orden de apriete



Símbolo	Explicación
- 90° +	APLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLOS CON EL PAR Y ORDEN ESPECIFICADOS.
<>	RODAR EL MOTOR HASTA LA APERTURA TOTAL DEL TERMOSTATO. DEJAR ENFRIAR EL MOTOR 4 HORAS (CAPOT ABIERTO). ABRIR EL TAPÓN DEL VASO DE EXPANSIÓN DEL CIRCUITO DEL AGUA DE REFRIGERACIÓN.
Reapriete	SI ES NECESARIO UN REAPRIETE: AFLOJAR 90° Y APRETAR TORNILLO A TORNILLO CON EL ORDEN Y ÚLTIMO PAR ESPECIFICADOS, REALIZAR ESTA OPERACIÓN ENTRE 1000 Y 1500.