



# DAYCO®



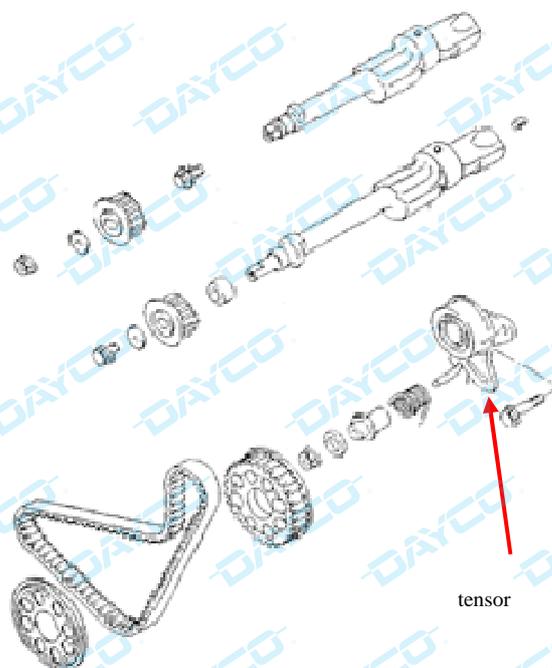
## DAYCO AFTERMARKET TECHNICAL INFORMATION

**Asunto:** **KTB674**  
**HYUNDAI**  
**H1 – H1 VAN /**  
**MINIBUS**  
**Mtr. D4B /BF /BHFIE**  
**/BHFIM – 5D56TCI**

**N° : TI0233E**

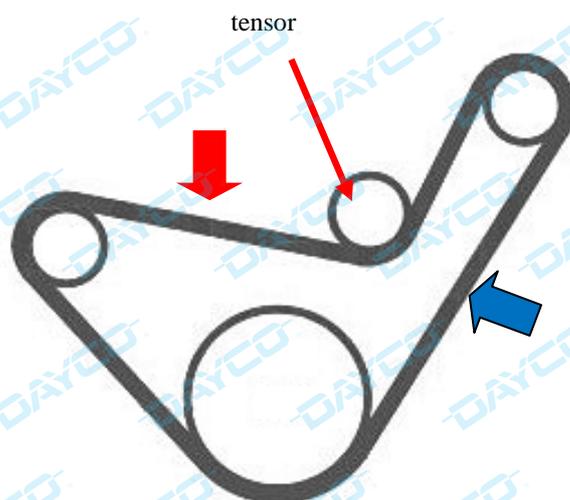
El Kit de distribución KTB674 incluye:

- una **correa de control del eje equilibrador 94522** con 99 dientes y 19 mm de ancho (OES 2335642500)
- un **tensor ATB2099** (OES 2335742030)



## MONTAJE Y PUESTA EN TENSIÓN

- Instale el nuevo tensor, cargándolo con el muelle.
- Coloque la nueva correa, comprobando que las marcas estén alineadas y controlando que quede bien tensada.
- Presione la correa repetidamente en el punto indicado con el color rojo.
- Afloje los bulones del tensor de correa, permitiendo que el mismo, empujado por el muelle, intervenga en la correa.
- Apriete el bulón superior del tensor de correa y, seguidamente, el inferior, ambos utilizando un par de apriete de 22-30 Nm.
- Atégase a la específica secuencia de los aprietes para obtener un tensado correcto.
- Compruebe que la correa, presionada con el pulgar en el punto indicado con el color azul, tenga una flexión de 4-5 mm.
- De no ser así, repita los pasos de puesta en tensión.



Descripción	OES n°	Dayco n°	Dayco Kit
Correa de distribución	2335642500	94522	KTB674
Tensor	2335742030	ATB2099	

Dayco Europe S.r.l. a Socio Único es propietario exclusivo del presente documento. Todos los derechos de publicación, uso y reproducción del documento presente están exclusivamente reservados a Dayco Europe S.r.l. a Socio Único.