

Información del producto

PI 22/05/08/2019



Schrauben-Sicherung mittelfest | Fijador de tornillos semifuerte

Descripción

Óptimo producto fijador de roscas. Se puede utilizar en superficies lubricadas y en tornillos galvanizados.

Propiedades

- resistente a las tensiones y vibraciones
- curado extremadamente rápido
- amplio margen de temperaturas de uso
- se puede utilizar en superficies engrasadas
- evita fugas
- relación de par/tensión controlada

Datos técnicos

Forma	flüssig / liquid
Pasos de rosca	alle Gewinde / all threads
Par de aflojamiento	16 Nm DIN EN 15865
Par residual	10 Nm DIN EN 15865
Estabilidad química	relativ gut gegen Öle, Benzin, Kühlerfrostschutz, Wasser, Bremsflüssigkeit;(in ausgehärtetem Zustand) / relatively well against oils, gasoline, antifreeze, water and brake fluid
Solidez al tacto	2-10 min (aktiv); 10-60 min (passiv) / 2-10 min (active); 10-60 min (passive)
Resistencia funcional	2-3 h
Resistencia final	12 h
Margen de temperaturas de uso	-60 bis 150 / -60 to 150 °C
Coefficiente de fricción de la rosca	0,13
Resistencia a la cizalladura bajo presión	16 N/mm ² DIN EN 15337
Base	Di-Methacrylatester / dimethacrylate ester
Densidad	1,1 g/cm ³ DIN EN 542
Color / Aspecto	blau / blue
Olor	charakteristisch / characteristic
Viscosidad a 23 °C	1000 mPas



Datos técnicos

Tiempo mínimo de conservación en el envase original cerrado 24 meses

Temperatura de almacenaje recomendada 8 - 21 °C

Campos de aplicación

Para todos los tamaños convencionales de tuercas y tornillos de todas las clases de calidad.

Aplicación

Aplicar uniformemente en tornillos o tuercas. El curado se efectúa sin aire (anaeróbico). Para el tiempo de curado se distingue entre materiales activos y pasivos. Los materiales activos son metales con una alta proporción de hierro o cobre (p. ej., hierro, acero, cobre, latón, bronce). Los materiales activos garantizan un curado rápido. En los materiales pasivos, como el acero (inoxidable) de alta aleación, cinc, aluminio o plásticos, el curado es muy lento o solo es posible con ayuda de un activador.

Nota

Debido a sus propiedades anaeróbicas, debe haber siempre aire suficiente en la botella. De lo contrario, la cola podría curarse antes de tiempo. Por lo tanto, la botella debe llenarse solo aprox. 1/3. No obstante, la cantidad de llenado siempre se corresponde con el contenido indicado en el envase.

Envases disponibles

10 g Botella de plástico	3801 D
10 g Botella de plástico	7653 RUS
10 g Blister	3847 D
10 g Botella de plástico	2661 PL
50 g Botella de plástico	3802 D-GB-E

Información del producto

PI 22/05/08/2019



Schrauben-Sicherung mittelfest | Fijador de tornillos semifuerte

Nuestra información se basa en exámenes exhaustivos y puede calificarse de fiable, no obstante solo debe servir de referencia sin responsabilidad alguna.